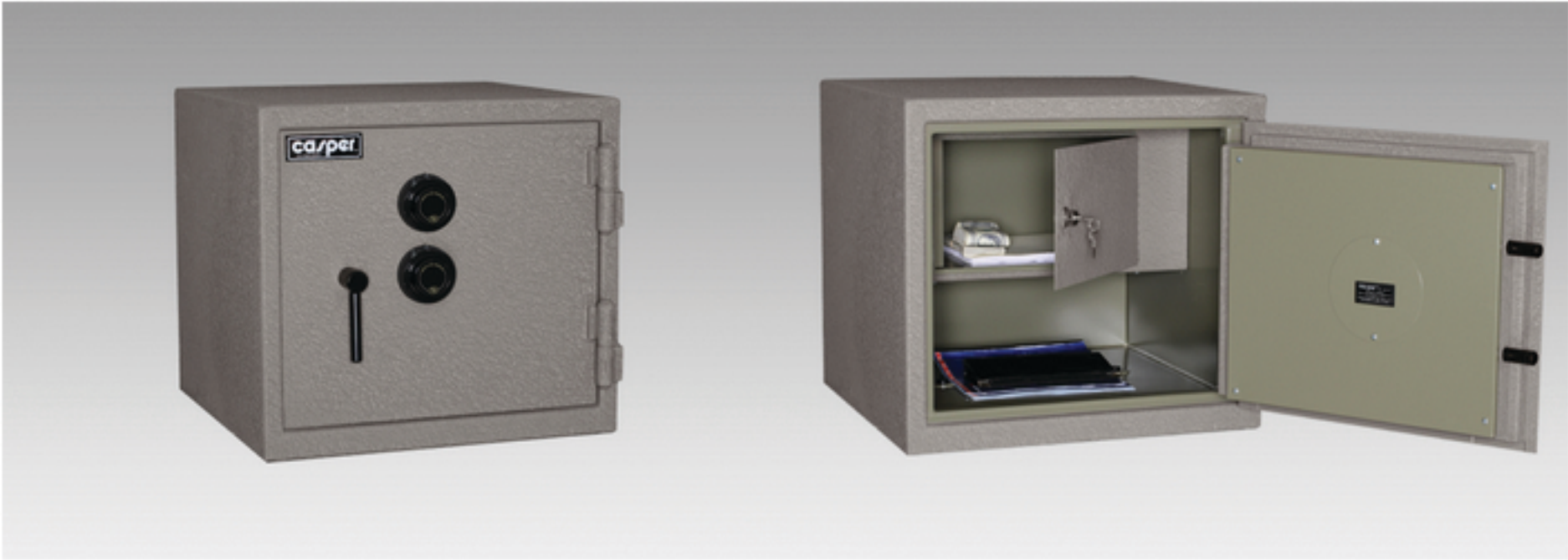


DC-50



Descripción General

Uso general doble cerradura: Cajas fuertes de uso general con sistema de doble control de cerradura, ideal para cualquier tipo de empresa, negocio, industria, comercio o inmueble.

Caja cerrada Medidas exteriores

Alto	50.0 cm
Ancho	55.0 cm
Fondo	55.0 cm

Peso aproximado (kg.)
155.00

Caja abierta Medidas interiores

Casillero c/llave	25.5 cm	50.0 cm	27.0 cm
Interior libre	16.5 cm	50.0 cm	39.0 cm
Medida total interior	42.0 cm	50.0 cm	39.0 cm

Fondo total incluyendo manija (cm)
62.0

Características Generales

- Casillero con llave desmontable.
- Equipada con doble cerradura mecánica, ideal para recolección de valores y aperturas mancomunadas.
- Todos estos modelos de caja incluyen tornillos y taquetes expansores para atornillarse directamente al piso.
- Cuenta con dos agujeros de 1/2" pulg. en el piso interior de la caja, a fin de atornillarse con taquetes expansores al piso.
- Construidas técnicamente bajo normas SME en acero de grueso calibre.
- Puerta embutida en el marco con pasadores perfectamente distribuidos y contra cuadrada que embona en el marco evitando que se abra la puerta aún rompiendo las bisagras de acero.
- Cerraduras de combinación de la prestigiada marca americana Sargent & Greenleaf con doble seguro que se traba al intentar forzarla y cambiable a sus deseos por usted mismo.
- Cerradura electrónica opcional.
- Aislante térmico de excelente calidad, protección máxima contra incendio.
- Pintura de horneo: color gris platino, corrugado exterior y liso en su interior.
- Servicio técnico calificado.

